

**DKX**  
Doppelwellen-Chargenmischer

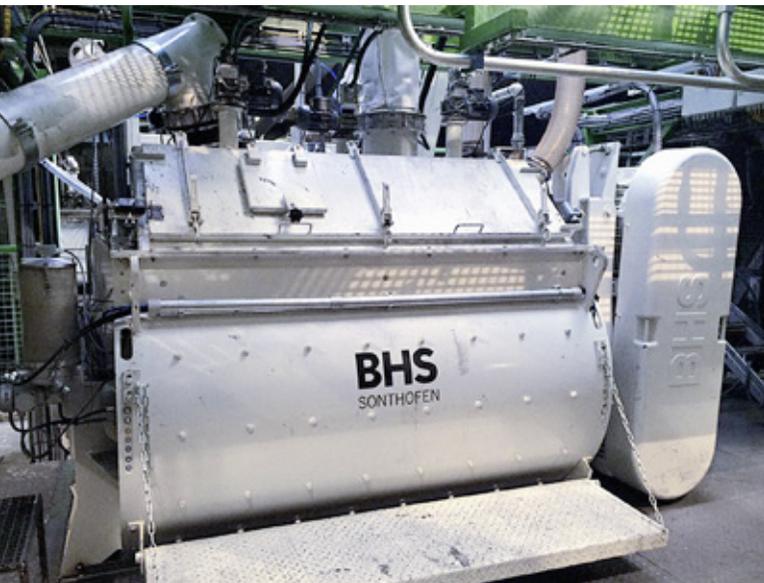
Für Betonpflastersteine

TRANSFORMING  
MATERIALS  
INTO VALUE**Der neue Betonsteinmischer überzeugt**

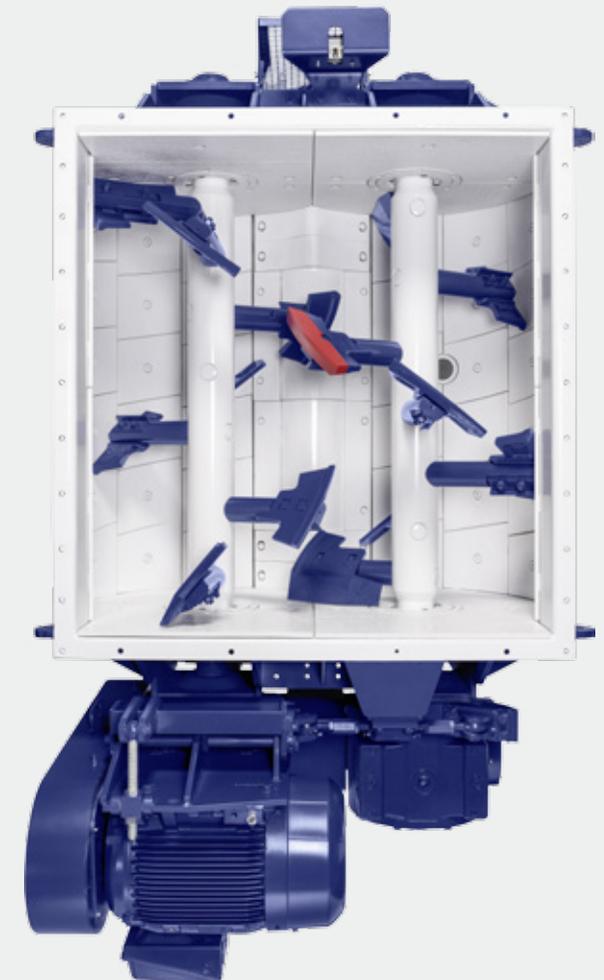
Excluton ist der erste Hersteller in Zentraleuropa, der einen Mischer von BHS-Sonthofen vor einer Steinpresse verwendet und damit ein Pionier in seiner Branche. „In der Vergangenheit mussten wir viele Steine wegwerfen. Mit dem Einsatz des Doppelwellen-Chargenmischer von BHS wurde der Ausschuss um mehr als 30 % gesenkt. Die Arbeitszeit der Presse ist von 18 auf 22 Stunden gestiegen. Wir produzieren heute mehr Steine in besserer Qualität“, fasst der Produktionsleiter zusammen. Das Projekt zeigt einmal mehr, dass man dem Markt nur dann einen Schritt voraus sein kann, wenn man den Mut hat, eigene Prozesse zu optimieren.

Die Betonsteinmischer der Baureihe DKX gibt es ab sofort mit Füllvolumen von 500 bis 9.000l.

Doppelwellen-Chargenmischer im Betonsteinwerk Excluton, Niederlande

**BHS-Sonthofen Weltweit**[www.bhs-sonthofen.com](http://www.bhs-sonthofen.com)

08.2016\_DE © 2016 BHS-Sonthofen GmbH – Alle Rechte vorbehalten.



## REDUZIEREN VON AUSSCHUSS UND ERHÖHEN DER STÜCKZAHLEN

### Neuer Betonsteinmischer produziert erstklassigen Beton für die Decklage

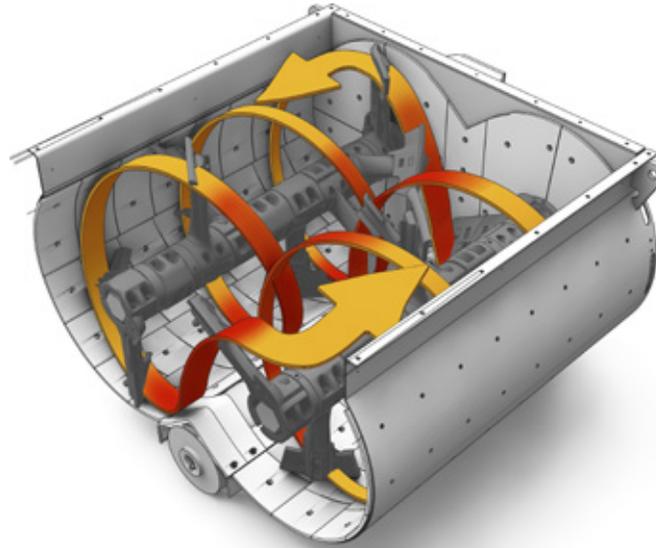
Ausschussware kostet Zeit und Geld. Aber signalisiert dies nicht auch ein gewisses Optimierungspotential am Anfang der Produktionskette, wenn der Beton gemischt wird? Und welchen Nutzen haben Betonsteinhersteller von einem Mischer, der speziell für die Herstellung von Betonsteinen entwickelt wurde?

Der Geschäftsführer von Excluton, eine der größten Betonsteinfabriken Europas, weiß das sehr gut, denn er hat seit kurzem den neuen Betonsteinmischer von BHS-Sonthofen im Einsatz.

### Entscheidend ist die Homogenität der Mischung und der Faktor Zeit

Viele Hersteller von Betonsteinen zweifeln, ob ein Doppelwellen-Chargenmischer auch für die besonders hohen Anforderungen der Decklage geeignet ist. „Unsere größte Herausforderung besteht darin, ein Mischsystem zu finden, das extrem homogenen Beton innerhalb kürzester Zeit herstellt. Nur so können wir 22 Stunden am Tag über sechs Tage die Woche erstklassige Betonsteine produzieren“, resümiert der Produktionsleiter von Excluton.

Ein Tochterunternehmen von Excluton betreibt bereits seit mehreren Jahren BHS Doppelwellen-Chargenmischer und ist somit längst vom einzigartigen, dreidimensionalen Mischprinzip des BHS-Mischers und dessen Zuverlässigkeit überzeugt. Mit der Firma Loke BV aus den Niederlanden bewältigte BHS-Sonthofen erfolgreich das Umbauprojekt der bestehenden Anlage für die filigrane Decklage.



Dreidimensionales Mischprinzip des DKX

### Modifizierter Doppelwellen-Chargenmischer speziell für die Betonsteinindustrie

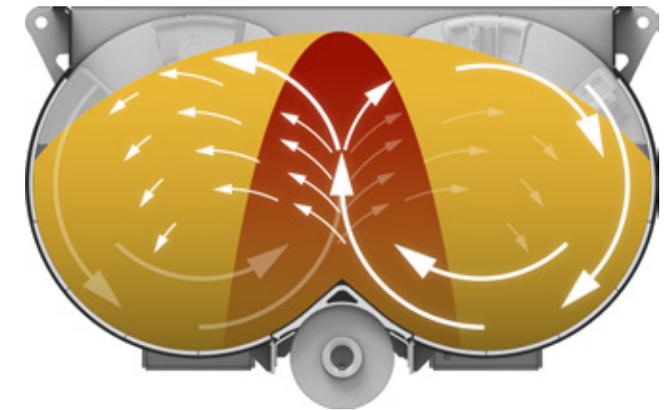
Nach intensiven Wochen der Zusammenarbeit wurde der BHS Doppelwellen-Chargenmischer Schritt für Schritt so modifiziert, dass er exakt zu den Anforderungen an die Decklage von Betonsteinen passt. Das Ergebnis ist eine spezielle Mischer-Konfiguration für Betonsteine innerhalb der Baureihe DKX mit angepasster Drehzahl, exakter Feuchtemessung und Wasserdosierung sowie glattem Mischwerk und einer Hochdruckreinigung.

Nach dem erfolgreichen Test des Mixers wurden inzwischen drei weitere Produktionslinien mit Doppelwellen-Chargenmischern von BHS-Sonthofen ausgestattet.

### Vorteile des Betonsteinmischers DKX von BHS-Sonthofen

Im Vergleich zu konventionellen Mixern, die bisher in der Betonsteinindustrie eingesetzt werden, bietet der DKX mehrere Vorteile:

- » Intensiverer Materialaustausch durch dreidimensionales Mischprinzip
- » Höchste Homogenität des Mischguts – Charge für Charge
- » Kürzere Mischzeiten bei geringerem Energiebedarf
- » Höchste Betriebssicherheit und Maschinenverfügbarkeit
- » Reproduzierbare Rezepturen
- » Restlosentleerung innerhalb kürzester Zeit
- » Keine ungewünschten Agglomerationen



Mischgutbewegung des DKX