

Le nouveau malaxeur DKXX pour la production de briques en grès calcaire avec cuve en caoutchouc : un outil plus que convaincant

Les malaxeurs discontinus à deux arbres de la série DKX de BHS-Sonthofen sont, du fait de leur construction, bien moins sensibles à l'usure que les systèmes de malaxage conventionnels. Équipé d'une cuve en caoutchouc, le DKXX est la solution idéale pour le malaxage des masses de briques en grès calcaire hautement abrasives. En recourant à un malaxeur de BHS-Sonthofen pour la production de briques en grès calcaire, vous économiserez de l'argent, mais aussi de la main d'œuvre.

Les malaxeurs de la série DKXX sont disponibles dès à présent avec des capacités allant de 1 000 à 6 500l.

Malaxeur discontinu à deux arbres DKXX 2600 utilisé pour le malaxage principal au sein des ateliers de production de briques en grès calcaire de la société Hermann Peter KG, Allemagne



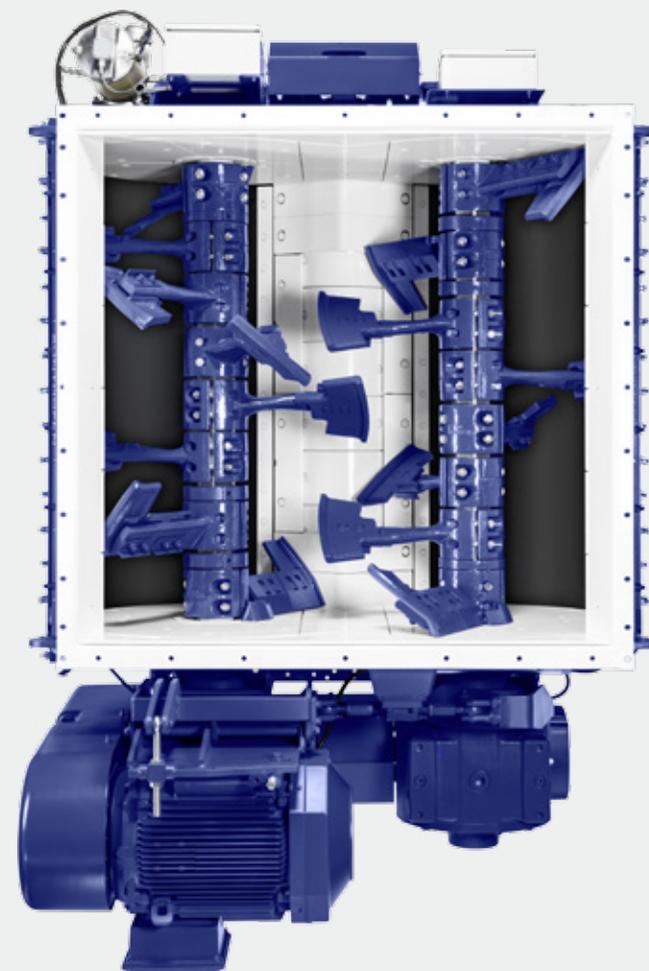
DKXX
Malaxeur discontinu à deux arbres

Pour la production de briques en grès calcaire



TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE

BHS-Sonthofen à travers le monde



www.bhs-sonthofen.com

08.2016_FR, © 2016 BHS-Sonthofen GmbH – Tous droits réservés.

MALAXAGE DES MASSES DE BRIQUES EN GRÈS CALCAIRE : UNE USURE MOINDRE

Le nouveau malaxeur pour la production de briques en grès calcaire avec cuve en caoutchouc garantit une usure nettement moindre

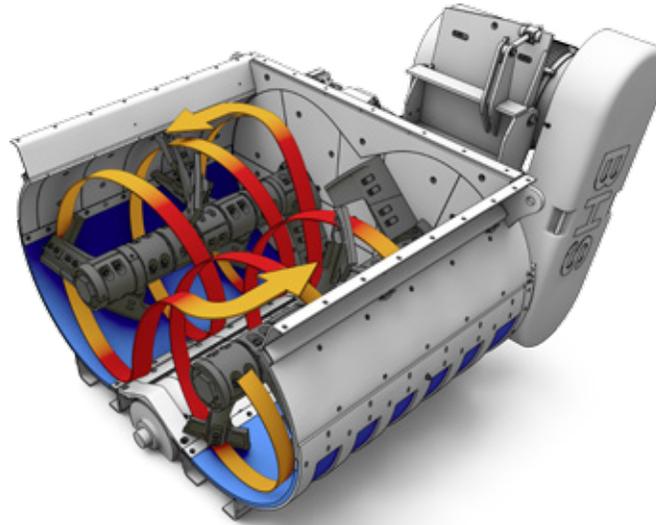
Le changement fréquent des pièces d'usure est non seulement fastidieux mais il coûte également de l'argent. Mais est-il réellement possible de réduire l'usure du malaxeur et de réaliser ainsi des économies en termes d'entretien ? Et quels avantages supplémentaires les fabricants de briques en grès calcaire peuvent-ils tirer d'un malaxeur spécial avec cuve en caoutchouc ?

Michael Peter, gérant de la société Hermann Peter KG, le sait mieux que tous, lui qui utilise depuis peu le tout nouveau malaxeur discontinu à deux arbres avec cuve en caoutchouc de BHS-Sonthofen.

Des durées de service longues malgré des matériaux hautement abrasifs

Nombreux sont les fabricants de masses silico-calcaires à se plaindre du haut degré d'usure auquel sont exposés les malaxeurs. Cette usure est avant tout due au sable fin qui travaille tel du papier de verre entre les outils de malaxage et la paroi de la cuve. « Notre principal défi consistait à trouver un système de malaxage capable de résister le plus longtemps possible à la matière hautement abrasive. Un système qui nous permette de minimiser grandement le temps et l'argent alloués au remplacement des pièces d'usure », résume M. Kautz, Directeur de la production de la société Hermann Peter KG.

La société Hermann Peter KG ne peut qu'être convaincue par le principe de malaxage tridimensionnel unique du malaxeur BHS pour la simple et bonne raison qu'elle utilisait un malaxeur discontinu à deux arbres de BHS-Sonthofen depuis 45 ans déjà. Pour Michael Peter, les malaxeurs discontinus à deux arbres de BHS-Sonthofen étant capables de répondre aux attentes des fabricants de briques en grès calcaire, le choix était évident.



Principe de malaxage tridimensionnel du DKXX

Le nouveau malaxeur discontinu à deux arbres avec cuve en caoutchouc

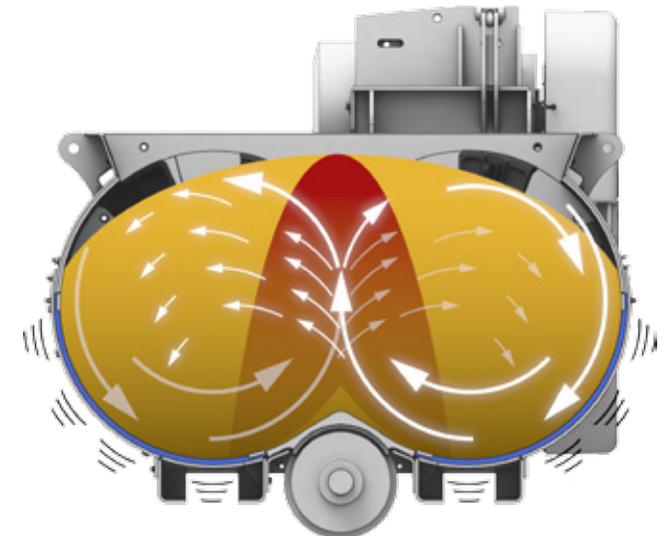
C'est au terme de longues et intenses semaines que le malaxeur discontinu à deux arbres DKXX pour la production de mélanges pour briques en grès calcaire a vu le jour pour la première fois, offrant ainsi une nouvelle alternative au modèle DKX déjà éprouvé dans le monde entier.

Sa particularité : au lieu d'une cuve en acier, BHS-Sonthofen équipe ses malaxeurs pour la production de briques en grès calcaire d'une cuve en caoutchouc qui vibre légèrement lors du malaxage et empêche ainsi efficacement les matériaux à malaxer de coller et d'adhérer. Cela permet non seulement de réduire l'usure des pales et des blindages de la cuve mais également de réduire la consommation de puissance du moteur.

Avantages du nouveau malaxeur pour la production de briques en grès calcaire DKXX de BHS-Sonthofen

Comparé aux malaxeurs conventionnels utilisés jusqu'à ce jour dans l'industrie des briques en grès calcaire, le DKXX offre les avantages suivants :

- » Des durées de service longues malgré des matériaux hautement abrasifs
- » Échange de matière plus intense grâce au principe de malaxage tridimensionnel
- » Degré d'homogénéité maximal de la matière malaxée – charge après charge
- » Degré d'utilisation élevé de la chaux utilisée
- » Densité de compactage élevée du mélange
- » Temps de malaxage réduits pour une consommation d'énergie bien inférieure
- » Maintenance réduite grâce à un remplacement facile des pièces d'usure



Mouvement du mélange et cuve en caoutchouc vibrante du DKXX